

Dane techniczne

Blaty robocze z laminatu kompaktowego z czarnym rdzeniem / z rdzeniem barwionym w masie EGGER



Opis

- Opis:** blaty robocze z laminatu kompaktowego z czarnym rdzeniem / rdzeniem barwionym w masie EGGER
Model: 90/1.0 – frezowane krawędzie wzdłużne
Grubość nominalna: 12 mm
Typ materiału: **CGS** (Laminat kompaktowy ogólnego zastosowania) zgodnie z EN 438
BCS (Laminat kompaktowy z rdzeniem barwionym w masie) – zgodnie z EN 438
Kolor rdzenia: czarny (CGS), biały, jasno i ciemnoszary (BCS)

Dostępność

Blaty robocze z laminatu kompaktowego z czarnym rdzeniem / rdzeniem barwionym w masie EGGER wchodzą w skład **Kolekcji materiałów dekoracyjnych EGGER**. Są dostępne w wybranych dekorach z magazynu od jednej sztuki, zależnie od programu dostaw w danym kraju.

Dane techniczne

Właściwości blatów roboczych z laminatu kompaktowego z czarnym rdzeniem / rdzeniem barwionym w masie EGGER są klasyfikowane zgodnie z normą EN 438 według koloru rdzenia.

Właściwości	Norma	Jednostka lub cecha	Wartość	
			CGS	BCS
Odporność na ścieranie powierzchni	EN 438-2	Liczba obrotów Punkt początkowy	≥ 150	≥ 150
Odporność na uderzenie kulką o dużej średnicy	EN 438-2	mm (min) Grubość nominalna 12mm Średnica indentacyjna mm	1,800 ≤ 10	-
Odporność na zarysowania	EN 438-2	Ocena (min) Wykończenia ze strukturą	3	3

Właściwości	Norma	Jednostka lub cecha	Wartość	
			CGS	BCS
Odporność na parę wodną	EN 438-2	Ocena (min.) Wykończenia ze strukturą	4	4
Odporność na suche gorąco (160 °C)	EN 438-2	Ocena (min.) Wykończenia ze strukturą	4	4
Odporność na plamy	EN 438-2	Ocena (min.) Grupy 1 i 2	5	5
		Grupa 3	4	4
Odporność na działanie światła [ksenonowa lampa łukowa]	EN 438-2	Skala szarości	4 do 5	4
		Powierzchnia Rdzeń	-	3
Wartość tolerancji dla grubości	EN 438-2	mm	± 0,60	± 0,80
Wartość tolerancji dla długości	-	mm	-5 / +10	
Wartość tolerancji dla szerokości	EN ISO 13894	mm >600 mm	± 0,55 dodatkowo ± 0,05 na 100 mm	
Protoliniowość cięcia	EN ISO 13894	mm/m (max.)	± 0,5 na 1,000 mm długość	
Dokładność kątowa	EN ISO 13894	mm/m (max.)	≤ 2,0 na 1,000 mm długość	
Płaskość ¹⁾	EN 438-2	mm/m (max.)	3,00	5,00

¹⁾ Wyszczególnione wartości płaskości odnoszą się do laminatów kompaktowych o dwóch stronach dekoracyjnych. Liczne czynniki, takie jak zmiany temperatury, wilgotności względnej, takie jak występujące na budowach, mogą powodować nieodwracalne wypaczanie się blatów roboczych z laminatu kompaktowego. Dlatego też wymóg ten obowiązuje tylko w momencie dostawy.

Uwagi techniczne dotyczące zastosowania

Z uwagi na mniejszą grubość blatów roboczych z laminatu kompaktowego z czarnym rdzeniem / rdzeniem barwionym w masie EGGER, blaty mogą ulegać widocznym ugięciom w przypadku działania większych obciążeń punktowych jeśli szafka jest szersza niż 600 mm. Aby zredukować ryzyko powstania ugięć należy dostosować montaż szafki. Do montażu szafek, w szczególności szafek pod zlewozmywak i płytę grzewczą z tymi blatami roboczymi, zalecamy użycie metalowych trawersów.

Podobnie z uwagi na mniejszą grubość blatów roboczych z laminatu kompaktowego z czarnym rdzeniem / rdzeniem barwionym w masie wymagane jest użycie pasujących elementów mocujących. Profesjonalny montaż łączników narożnych tych blatów roboczych umożliwiają **łączniki do blatów roboczych EGGER**.

Możliwe są nieznaczne różnice w kolorze tego samego produktu ze względu na tolerancje zastosowanych materiałów podstawowych. Dlatego też elementy używane obok siebie należy sprawdzić pod kątem jednolitości kolorystycznej. Odchylenia koloru i powierzchni pomiędzy referencyjną próbką koloru firmy EGGER a próbką testową klienta są dopuszczalne zgodnie z normą EN 438. Ze względu na różnice w produkcji w zależności od produktu, różnice w kolorze i powierzchni mogą również wystąpić pomiędzy różnymi produktami (np. płyta laminowana, laminat, obrzeża) o tej samej kombinacji dekoru i struktury. Aby uzyskać dokładne odwzorowanie koloru, należy zamówić próbkę danego produktu.

Zalecenia dotyczące pielęgnacji i czyszczenia

Blaty robocze z laminatu kompaktowego EGGER z czarnym rdzeniem i rdzeniem barwionym w masie nie wymagają szczególnej pielęgnacji ze względu na ich odporne i higieniczne powierzchnie. Powierzchnie te są na ogół łatwe do czyszczenia. Dotyczy to również powierzchni teksturowanych. Do ich pielęgnacji nie należy stosować detergentów zawierających składniki ściernie, gdyż ich użycie może spowodować zmianę stopnia połysku i/lub porysowanie materiału.

Szczegółowe informacje można znaleźć w ulotce technicznej „Zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji powierzchni produktów EGGER”.

Dodatkowe dokumenty / Informacje o produkcji

Więcej informacji można znaleźć w dokumentach wymienionych poniżej:

- Instrukcje obróbki „Błaty robocze EGGER”
- Instrukcje obróbki „Panele wewnętrzne EGGER”
- Dane techniczne „Panele wewnętrzne EGGER”
- Dane techniczne „Uszczelniacz do połączeń narożnych EGGER”
- Dane techniczne „Listwy przyściennne EGGER”
- Ulotka techniczna „Odporność laminatów EGGER na środki chemiczne”
- Ulotka techniczna „Zalecenia w zakresie czyszczenia i pielęgnacji powierzchni EGGER”

Uwaga:

Niniejsza dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Podane informacje są oparte na doświadczeniach praktycznych oraz badaniach przeprowadzonych we własnych laboratoriach i odzwierciedlają aktualny stan wiedzy. Dokumentacja jest przeznaczona jedynie do celów informacyjnych i nie stanowi gwarancji właściwości produktu ani jego odpowiedniości do określonych zastosowań. Firma nie ponosi odpowiedzialności na jakiegokolwiek błędy, włączając błędy dotyczące norm i błędy drukarskie. Ponadto modyfikacje techniczne mogą wynikać z ciągłego rozwoju blatów roboczych EGGER oraz ze zmian w normach i dokumentach prawnych. Informacji zawartych w niniejszej ulotce technicznej nie powinno się zatem uważać za oficjalnie wiążącą instrukcję obsługi. Obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.